

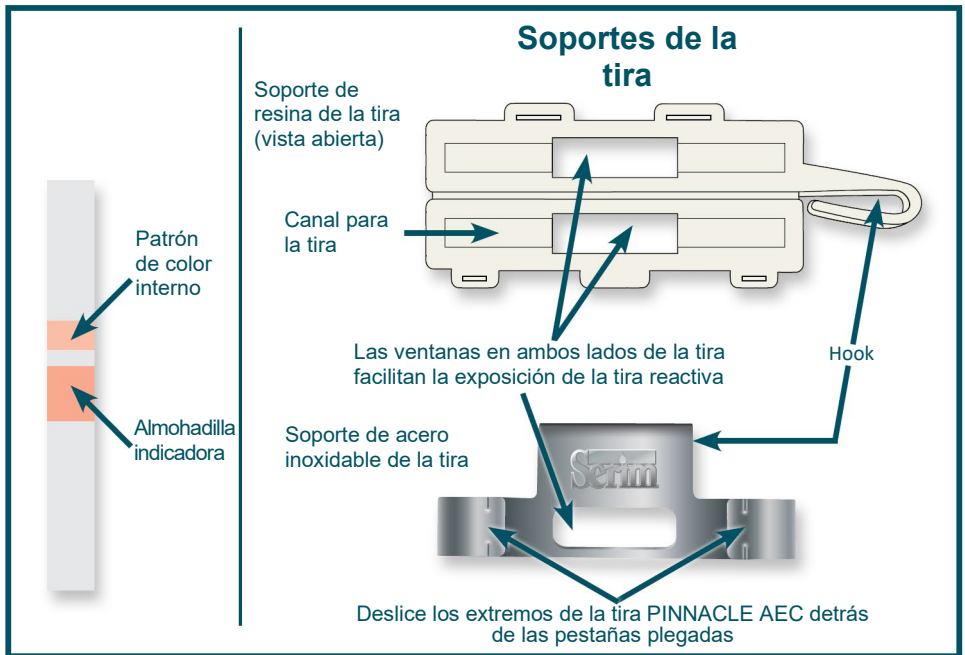
## PINNACLE™

### Monitor para proceso de limpieza enzimática AUTOMATIZADO

Para controlar la eficacia de limpieza de equipos de desinfección y lavado y limpiadores ultrasónicos con detergentes enzimáticos.

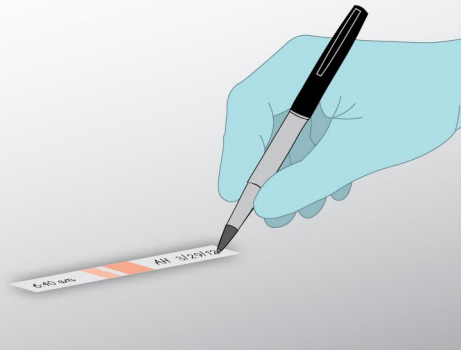
#### Instrucciones de uso

Código del producto 5176



Área de descontaminación: lado SUCIO

1



Quite la tira reactiva PINNACLE AEC del recipiente y, con un marcador indeleble, escriba la identificación del equipo, la fecha, la hora y la ubicación, si corresponde, en el mango de la tira.

2

#### Dispositivo de prueba ensamblado



Coloque la almohadilla indicadora y el patrón de color interno en el centro de la ventana del soporte

Deslice los extremos de la tira PINNACLE AEC detrás de las pestañas plegadas

3

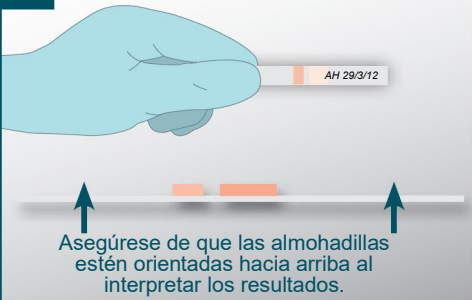


Ajuste de forma segura el dispositivo de prueba dentro de las **cestas medias o inferiores del instrumento** o sobre el **perímetro** del bastidor de enjuague y desinfección y asegúrese de que no entre en contacto con el brazo pulverizador. En caso de limpiadores ultrasónicos, **ajústelos de forma segura a la cesta del instrumento**.

La almohadilla indicadora y el patrón de color interno no deben obstruirse con instrumentos quirúrgicos. Ejecute un ciclo de lavado.

Área de ensamble posterior al enjuague: lado LIMPIO

4



Asegúrese de que las almohadillas estén orientadas hacia arriba al interpretar los resultados.

Cuando se haya completado el ciclo de lavado, desenganche el soporte de la cesta o bastidor y quite la tira reactiva. Asegúrese de que las almohadillas de la banda reactiva estén orientadas **hacia arriba** e interprete los resultados. Las dos almohadillas pueden compararse húmedas o secas; sin embargo, es preferible que estén secas para hacerlo. Si las dos almohadillas son similares en color al estar húmedas, colóquelas mirando hacia abajo y absorba la humedad de la tira presionando firmemente las almohadillas contra un papel absorbente para una mejor interpretación.

5

#### CONDICIONES DE LIMPIEZA ÓPTIMAS

**PASS**

6:40 A. M. Beli 3 27/1/12

La almohadilla indicadora tiene un color más claro que el patrón de color interno.

#### CONDICIONES DE LIMPIEZA INSUFICIENTES

**FAIL**

8:15 A. M. Amsco #2 14/3/12

4 Feb 12 9:40 A. M. Tutt #6

La almohadilla indicadora es similar o más oscura que el patrón de color interno.

Compare el color de la almohadilla indicadora con el patrón de color interno más pequeño\*. Registre los resultados. La tira puede archivar hasta por 2 años o descartarse de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.

En caso de resultados **FAIL**, verifique lo siguiente:

- Concentración o distribución insuficiente de detergente
- Tiempo de ciclo insuficiente y/o temperatura del ciclo de lavado principal no alcanzada
- Brazo(s) pulverizador(es) parcialmente tapado(s) o inmovilizado(s)
- Detergente deteriorado o expirado

Consulte la Guía de referencia de PINNACLE para obtener más información.

\* Los diagramas se presentan únicamente a modo ilustrativo. Siempre use el patrón de color interno en la tira reactiva para interpretar los resultados.



# Guía de referencia

para código del producto 5176

## PINNACLE™

Monitor  
para

proceso de limpieza enzimática

**AUTOMATIZADO**

Si el Monitor PINNACLE para AEC arroja un resultado “FAIL”, consulte las tablas a continuación para identificar la posible causa o corrección.

*Para una mejor interpretación, coloque las almohadillas mirando hacia abajo y absorba la humedad de la tira presionándolas firmemente contra un papel absorbente.*

**Resultado de la prueba: Existe pérdida de color, pero el color de la almohadilla indicadora es similar o más oscuro que el patrón de color interno.**

ORIGEN	POSIBLE CAUSA	CORRECCIÓN
Concentración o distribución insuficiente de detergente	Las concentraciones menores a la dosificación recomendada pueden tener como resultado un desempeño de limpieza deficiente.	Consulte las instrucciones de uso del fabricante del detergente. Verifique que los conductos o las tuberías no estén obstruidos o bloqueados.
Tiempo de ciclo insuficiente o no se alcanzó la temperatura del ciclo de lavado principal	Si se utiliza un tiempo de ciclo menor que el recomendado o una temperatura de lavado principal menor, el desempeño de limpieza puede ser deficiente. El dispositivo de prueba no debe utilizarse con lavadoras de carro y otros ciclos de temperatura baja como para materiales de plástico.	Verifique que los ajustes del ciclo sean compatibles con las recomendaciones de los fabricantes de detergentes enzimáticos. Verifique la temperatura del ciclo de lavado.
Brazo(s) pulverizador(es) parcialmente tapado(s) o inmovilizado(s)	Un brazo pulverizador inmovilizado o tapado no proporciona la cantidad suficiente de detergente a las bandejas del instrumento.	Consulte las instrucciones de los fabricantes para la limpieza o reparación de los brazos pulverizadores.
Detergente deteriorado o expirado	El uso prolongado, el almacenamiento inadecuado, la extensión de la vida útil o la fecha de expiración del detergente enzimático causan deterioro de los ingredientes activos.	Reemplace con una nueva solución de detergente enzimático y vuelva a realizar la prueba.
Ubicación del dispositivo de prueba	Las obstrucciones en la parte frontal de las almohadillas de prueba pueden tener como resultado una exposición al detergente inferior a la adecuada.	Coloque el nuevo dispositivo de prueba en la bandeja o el bastidor y asegúrese de que se ubique correctamente sin obstrucciones.

**Resultado de la prueba: No existe pérdida de color; el color de la almohadilla indicadora es más oscuro que el patrón de color interno.**

ORIGEN	POSIBLE CAUSA	CORRECCIÓN
No hay detergente o no hay enzima activa presente	No hubo presencia de detergente enzimático o se utilizó un detergente no enzimático.	Verifique la solución de detergente utilizada. Verifique que los conductos o mangueras o los brazos pulverizadores no estén obstruidos o dañados. Comuníquese con el servicio técnico.
Pérdida de presión de agua o falla mecánica	El detergente no se distribuyó correctamente en el equipo de lavado o el impacto fue insuficiente.	Comuníquese con el servicio técnico.

*Después de realizar las correcciones, vuelva a realizar la prueba para garantizar que los resultados obtenidos con el dispositivo sean adecuados. Siga los procedimientos del hospital para el reprocesamiento de cargas.*



Serim Research Corporation  
P.O. Box 4002, Elkhart, IN 46514-0002  
Teléfono: (800) 542-4670 • (574) 264-3440  
FAX: (574) 266-6222 • www.serim.com